

KES-FB3-A

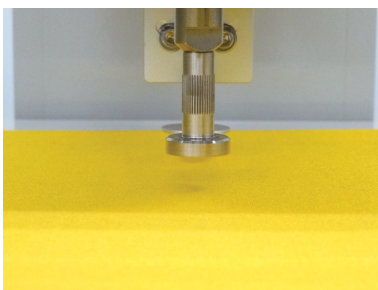
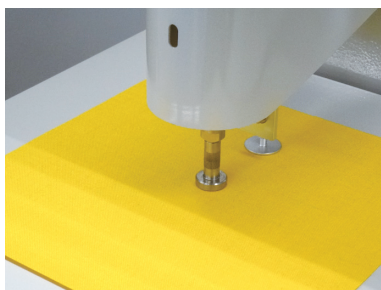
圧縮試験機

生地の風合い判断をする際に、職人や専門家が行う「指で押す」という手の動きを分析、機械化し、客観的な数値データに置き換える事を可能にした試験機です。

繊維全般、布、紙・不織布、フィルムなどの、圧縮剛性、圧縮エネルギー、回復性のデータが得られます。圧縮特性データは、風合いの「ふくらみ」「ぬめり」「はり」に影響するとされています。

測定サンプル例

繊維全般、布地、薬剤布、カーシート、インテリアファブリック、
不織布、フィルム状サンプル



特徴

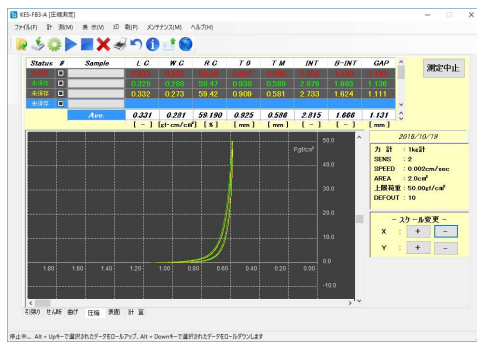
- 最小検出荷重：10gf/cm²

最小検出荷重：10gf/cm²と極めて微小なものまで計測可能。

システム構成図



■計測ソフト画面例



▲ 圧縮特性

■得られるデータ

機種項目	特性値	内容	データの見方
圧縮特性	LC	圧縮剛性	値が1に近い程、 圧縮がたい
	WC	圧縮エネルギー	値が大きい程、 圧縮されやすい
	RC	回復性	値が100に近い程、 回復性が良い

KES-FB3-A 圧縮試験機

寸法／重量（概算）	装置本体：W285 × D405 × H500（mm）／40kg 電子アンプ装置：W230 × D450 × H500（mm）／20kg
電源	AC100V、最大消費電力 40W
測定環境温湿度	20 ～ 30℃／50 ～ 70%RH ただし結露しないこと。測定中は温湿度を一定に保つこと。 （標準温湿度条件：20℃／65%RH） ※風及び振動の影響が少ない場所に設置すること
圧縮荷重検出	検出器：差動トランス（リング力計） 荷重（フルスケール）： 0.2kgf、0.5kgf、1kgf の3レンジ切り替え 精度：フルスケールの±0.5%以下
圧縮変形量検出	検出器：ポテンシオメータ 変形量（フルスケール）：10mm 精度：フルスケールの±1%以下

圧縮変形速度	標準測定：0.02（mm／sec）<1mm／50sec> 高感度測定：0.0067（mm／sec）<1mm／150sec> 可変圧縮速度：0.01 ～ 0.10（mm／sec）
圧縮荷重測定条件	標準測定：50gf／cm ² 高感度測定：10gf／cm ² 可変測定： 10gf／cm ² （SENS：2）～ 500gf／cm ² （SENS：10）
圧縮子の面積	2cm ² （円形）
圧縮 GAP 設定	自動でGAPを設定
圧縮測定回数	連続 3 回
試料寸法	一辺100～200mmの角型（標準）

⚠️ ご注意 ●正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」または「注意書」をよくお読みください。

仕様内容につきましては、改良のため予告なしに変更する場合がありますのでご了承ください。

KatōTech

カトーテック株式会社 <https://www.keskato.co.jp/>

本社・工場：
〒601-8447 京都市南区西九条唐戸町 26 番地
TEL. 075-681-5244（代） 075-693-1660（営業部）
FAX. 075-681-5243 E-mail. katotech@keskato.co.jp

上海事務所：日本加多技術有限公司上海代表处（和式漢字）
Room1604B 16F Feidiao International Building, 1065
Zhao Jia Bang Road, Shanghai, 200030 P.R. China
TEL. +86-(0)21-5178-1346 E-mail. shanghai@keskato.co.jp